

CPAM OCCITANIE

MAINTENANCE INSTALLATIONS
THERMIQUES – ECS – VENTILATION –
CLIMATISATION

MAINTENANCE



**l'Assurance
Maladie**

Agir ensemble, protéger chacun

CCSS - de Lozère
CPAM - de l'Ariège
CPAM - de l'Aude
CPAM - de l'Aveyron
CPAM - du Gard
CPAM - de la Haute Garonne
CPAM - des Hautes-Pyrénées
CPAM - de l'Hérault
CPAM - du Lot
CPAM - des Pyrénées-Orientales
CPAM - du Tarn
CPAM - du Tarn et Garonne

GAMMES DE MAINTENANCE |
MARCHE MAINTENANCE CVC
Avril 2026

MARCHE N° XXXXXXXX

MAITRE D'OUVRAGE

CPAM OCCITANIE | Direction régional Occitanie - 8 place au bois, 65000 Tarbes

BUREAU D'ETUDE – AMO EXPLOITATION MAINTENANCE

SOCONER | 21 rue des Amidonniers 31000 Toulouse

Indice	Etabli par	Date	Commentaires
0	DBE / LPE / FRA	07/04/2026	MAJ avant diffusion
1			
2			
3			
4			
5			

SOMMAIRE

1	LEGENDE	5
2	CHAUFFAGE	5
2.1	CHAUDIERE A GAZ	5
2.2	CHAUDIERE FIOUL	6
2.3	POSTE DE LIVRAISON GAZ	7
2.4	POMPE A CHALEUR	7
2.5	RADIATEUR	8
2.6	ECHANGEUR A PLAQUES OU TUBULAIRE	8
3	PLOMBERIE	8
3.1	RESEAU HYDRAULIQUE, VANNES ET ROBINETTERIE	8
3.2	POMPE	9
3.3	DISCONNECTEUR ET CLAPET ANTI-POLLUTION CONTROLABLE	10
3.4	FILTRES	10
3.5	POMPE DE RELEVAGE ET FOSSE ASSOCIEE	10
3.6	VASE ET RESERVOIR D'EXPANSION	11
3.7	TRAITEMENT RESEAU D'EAU FERME	11
3.8	TRAITEMENT EAU FROIDE	12
4	EAU CHAUDE SANITAIRE	12
4.1	RESEAU EAU CHAUDE SANITAIRE	12
4.2	ECHANGEUR A PLAQUES OU TUBULAIRE	13
4.3	BALLON EAU CHAUDE SANITAIRE OU PREPARATEUR ECS	13
5	FROID	14
5.1	GROUPE FROID, VRV ET POMPE A CHALEUR	14
5.2	TOUR AEROREFRIGERANTE (TAR)	15
5.3	CLIMATISEUR MONOSPLIT ET MULTISPLITS	16
5.4	UNITEE INTERIEURES ET CASSETTE PLAFONNIERE	17
5.5	POMPE	17

6	VENTILATION	18
6.1	CENTRALE DE TRAITEMENT D'AIR	18
6.2	CAISSON DE SOUFFLAGE OU D'EXTRACTION (VMC)	20
6.3	CAISSON DE MELANGE ET CAISSON TERMINAL	20
6.4	VENTILO-CONVECTEUR	21
6.5	RIDEAU D'AIR CHAUD	21
6.6	AEROTHERMES	22
7	ELECTRICITE	22
7.1	ARMOIRE ELECTRIQUE, ARMOIRE DE COMMANDE ET TABLEAU DIVISIONNAIRE	22
7.2	AUTOMATES ET SUPERVISEUR GTB	23
8	COMPTEURS ET SONDES	23

1 LEGENDE

Les abréviations utilisées pour indiquer la fréquence des opérations sont les suivantes :

Ronde : À chaque passage sur site

H : Hebdomadaire

R : Ronde

M : Mensuel

T : Trimestriel

S : Semestriel

A : Annuel

E : Suivant ronde

P : Préventif

Pc : Préventif conditionnel

SB : Selon Besoin

2 CHAUFFAGE

2.1 CHAUDIERE A GAZ

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle de la disponibilité	E			P				
Relevé des températures et pression départ / retour	E			P				
Contrôle du niveau d'eau	E			P				
Contrôle de la présence du livret de chaufferie et suivi des interventions	E			P				
Effectuer des chasses aux points bas	E			P				
Contrôle brûleur et analyse de la combustion (CO ² , CO, NOX, T°C fumées, indice de noircissement, rendement)					P			
Contrôle état et manœuvre des vannes					P			
Contrôle débit et des sondes de températures départ/retour	E				P			
Contrôle et essai des sécurités					P			
Contrôle état du récupérateur de condensats					P			
Contrôle état et nettoyage de la tête de combustion						P		
Graissage des paliers du moteur et du ventilateur						P		
Contrôle état et nettoyage de l'électrode d'ionisation et des électrodes d'allumage						P		
Contrôle état et nettoyage des filtres gaz						P		
Contrôle étanchéité des raccords gaz à la pression de service						P		
Contrôle connexions boîte à bornes du moteur ventilateur						P		
Contrôle du servomoteur, des volets et de la tringlerie du système modulant						P		
Contrôle de la dépression foyer						P		
Contrôle du tarage et essais des soupapes de sécurité						P		
Ramonage du conduit de fumées, du carneau et de la chaudière							P	

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle état des réfractaires et de l'étanchéité des portes et trappes de visites							P	
Contrôle état du calorifuge							P	
Maintenance constructeur							SB	

2.2 CHAUDIERE FIOUL

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle de la disponibilité	E			P				
Relevé des températures et pression départ / retour	E			P				
Contrôle du niveau d'eau	E			P				
Contrôle de la présence du livret de chaufferie et suivi des interventions	E			P				
Effectuer des chasses aux points bas	E			P				
Contrôle brûleur et analyse de la combustion (CO ² , CO, NOX, T°C fumées, indice de noircissement, rendement)					P			
Contrôle état et manœuvre des vannes					P			
Contrôle débit et des sondes de températures départ/retour	E				P			
Contrôle et essai des sécurités					P			
Contrôle état du récupérateur de condensats					P			
Contrôle état et nettoyage de la tête de combustion						P		
Graissage des paliers du moteur et du ventilateur						P		
Contrôle état et nettoyage de l'électrode d'ionisation et des électrodes d'allumage						P		
Contrôle étanchéité des raccords								
Contrôle état et nettoyage filtre à carburant						P		
Contrôle état et manœuvre et fonctionnement de la pompe de charge fioul					P			
Contrôle connexions boîte à bornes du moteur ventilateur						P		
Contrôle du servomoteur, des volets et de la tringlerie du système modulant						P		
Contrôle de la dépression foyer						P		
Contrôle du tarage et essais des soupapes de sécurité						P		
Ramonage du conduit de fumées, du carneau et de la chaudière							P	
Contrôle état des réfractaires et de l'étanchéité des portes et trappes de visites							P	
Contrôle état du calorifuge							P	
Maintenance constructeur							SB	

2.3 POSTE DE LIVRAISON GAZ

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle de la fermeture et du verrouillage du poste gaz	E			P				
Relevé des compteurs	E			P				
Contrôle du détendeur et de la pression amont / aval				P				
Contrôle des clapets et de l'état des filtres				P				
Manœuvre des vannes (hormis la vanne de barrage gaz)				P				
Manœuvre des vannes de coupures extérieures				P				
Contrôle de l'état des supports et des tuyauteries (corrosion, revêtement)				P				
Contrôle de l'étanchéité du réseau gaz							P	

2.4 POMPE A CHALEUR

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle de la disponibilité	E							
Contrôle du filtre et remplacement si nécessaire							P	
Contrôle du fonctionnement de la régulation et des sécurités							P	
Contrôle du fonctionnement du thermostat							P	
Contrôle de la commande Chaud/Froid/Vitesse ventilateur							P	
Contrôle des connexions électriques et état des câbles							P	
Contrôle de l'état de la batterie évaporateur							P	
Contrôle de l'écoulement et pompe de relevage éventuelle							P	
Nettoyage du bac à condensât							P	
Contrôle du fonctionnement du ventilateur	E						P	
Contrôle de l'intensité et tension du ventilateur							P	
Contrôle de la charge frigorifique et de l'étanchéité du circuit							P	
Contrôle de l'acidité du fluide frigorigène							P	
Contrôle du filtre déshydrateur							P	
Contrôle des pressions HP/BP	E						P	
Contrôle des pressostats HP/BP (Chaîne de sécurité)							P	
Contrôle de l'intensité et l'isolement du compresseur							P	
Contrôle de la tension du compresseur en fonctionnement							P	

2.5 RADIATEUR

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Purge de l'air							P	
Contrôle du robinet thermostatique							P	A la demande

2.6 ECHANGEUR A PLAQUES OU TUBULAIRE

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle absence de fuite	P							
Contrôle des températures du primaire et du secondaire				P				
Vérification de la régulation				P				
Contrôle des presses étoupe des vannes						P		
Manœuvres des vannes d'isolement						P		
Contrôle du calorifuge						P		
Contrôle de la perte de charge primaire et secondaire						P		
Réglage des consignes				P				
Vérification des organes de sécurité						P		
Vérification des organes électriques						P		
Nettoyage du filtre								Selon besoin
Détartrage mécanique ou chimique si nécessaire								Selon besoin

3 PLOMBERIE

3.1 RESEAU HYDRAULIQUE, VANNES ET ROBINETTERIE

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle de l'absence de fuite	E	P						
Suivi des compléments en eau	E			P				
Contrôle des manchons de dilatation							P	
Contrôle des débits sur vannes de réglage							P	
Contrôle de fonctionnement des vannes de régulation et des servo-moteurs						P		Vanne trois voies motorisées
Contrôle des thermomètres et des manomètres							P	
Contrôle des purgeurs						P		
Contrôle des filtres							P	
Contrôle du calorifuge							P	
Contrôle du collecteur des réseaux de récupération de purges							P	

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle des pots à boues et évacuations des boues par chasse rapide	E						P	
Contrôle des supports de tuyauterie							P	
Retouche de peinture							P	
Manœuvre des vannes et robinets et contrôle de l'étanchéité							P	
Graissage des tiges de vannes							P	
Resserrage des presse-étoupes et réfection éventuelle							P	
Contrôle des joints de brides et remplacement si fuyards							P	
Contrôle présence étiquette de repérage							P	
Dépose et analyse des manchettes témoins							P	
Chasse Désemboueur/Dégazeur	E						P	

3.2 POMPE

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle état de fonctionnement	E				P			
Contrôle de l'absence des fuites et des garnitures	E				P			
Permutation des pompes selon temps de fonctionnement	E				P			
Contrôle du fonctionnement du clapet					P			
Contrôle de l'état de l'accouplement et de sa protection mécanique						P		
Contrôle de la boîte à bornes moteur						P		
Contrôle de l'intensité absorbée et de l'isolement du moteur						P		
Contrôle des liaisons équipotentielles de masse						P		
Dépoussiérage du ventilateur de refroidissement du moteur						P		
Relevé du delta P de la pompe						P		
Contrôle des roulements et des paliers						P		
Contrôle des garnitures mécaniques, resserrage des presses étoupes, remplacement éventuel					P			
Contrôle de l'alignement du moteur et de la pompe						P		
Contrôle de la fixation et des supports antivibratiles						P		

3.3 DISCONNECTEUR ET CLAPET ANTI-POLLUTION CONTROLABLE

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle de la pression et du débit de fuite de la vanne amont							P	Le contrôle doit être effectué par un technicien habilité
Contrôle de l'obturateur et de la membrane							P	
Contrôle du fonctionnement de la soupape							P	
Contrôle de la pression et du débit de fuite							P	
Contrôle des différentiels de pression							P	
Transmission à la DASS de la fiche de contrôle N°3 instruites par le technicien							P	

3.4 FILTRES

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle de la perte de charge	E				P			
Nettoyage du filtre							P	
Contrôle des joints de brides et remplacement si nécessaire							P	

3.5 POMPE DE RELEVAGE ET FOSSE ASSOCIEE

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle de la disponibilité	E				P			
Relevé du nombre d'heures de fonctionnement	E				P			
Permutation des pompes selon temps de fonctionnement	E				P			
Essai de l'alarme sonore sur niveau eau de la fosse					P			
Contrôle du bon fonctionnement des flotteurs et de ses asservissements							P	
Essai des séquences de démarrage et de mise en sécurité							P	
Contrôle de l'étanchéité du clapet de refoulement							P	
Contrôle de l'état de l'accouplement							P	
Contrôle de la boîte à bornes du moteur							P	
Contrôle de l'intensité absorbée et de l'isolement du moteur							P	
Nettoyage de la roue et de la crépine							P	
Contrôle de l'état du manchon de refoulement ou du raccord souple							P	
Nettoyage complet du puisard et pompage de la fosse de relevage							P	

3.6 VASE ET RESERVOIR D'EXPANSION

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle et réglage de la pression					P			
Contrôle et réglage éventuel des soupapes à décharge					P			
Contrôle des sécurités					P			

3.7 TRAITEMENT RESEAU D'EAU FERME

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle de l'absence de fuite	E				P			
Chasse des pots à boues en points bas	E				P			
Purge du réseau aux points hauts					P			
Contrôle que la pression en point haut reste supérieure à 1 bar					P			
Relevé index du compteur d'appoint	E				P			
Relevé de la consommation en produit de traitement	E				P			
Contrôle et réglage de l'injection en produit de traitement (mg produit / litre d'appoint)					Pc			
Analyse physico-chimique de l'eau						P		1 analyse physico-chimique en période chauffage et en période rafraichissement

3.8 TRAITEMENT EAU FROIDE

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle de l'appoint en sel	E				P			
Analyse physico-chimique de l'eau et des dépôts					P			
Contrôle de la dureté de l'eau à la sortie	E				P			
Vérification des cycles et réglage si nécessaire					P			
Contrôle de l'absence de fuite des chlorures dans l'eau du réseau de distribution en cours de saumurage des résines et après régénération					P			
Désinfection du bac à sel et de la valve à saumure							P	
Désinfection et rinçage du lit de résine							P	
Contrôle des sous ensemble train mobil et membranes de l'adoucisseur							P	
Vérification et contrôle des différentes phases du cycle de lavage					P			
Vérification et contrôle des organes mécaniques					P			
Démontage et nettoyage du doseur					P			
Contrôle du débit de dosage					P			
Démontage et nettoyage des cannes d'injection et d'aspiration					P			
Relevé des consommations et contrôle du carnet de traitement	E				P			

4 EAU CHAUDE SANITAIRE

4.1 RESEAU EAU CHAUDE SANITAIRE

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle de l'absence de fuite	E							
Contrôle des filtres						P		
Contrôle de la température au point de puisage le plus éloigné						P		
Chasses aux extrémités de boucle et sur les zones à faible débit						P		
Relevé de la consommation en produit de traitement						P		
Contrôle et réglage, si nécessaire, de l'injection en produit de traitement (mg produit/litre)						P		
Contrôle de l'état des tuyauteries après démontage des manchettes témoins						P		
Rinçage des bypasses						P		
Contrôle des calorifuges						P		

4.2 ECHANGEUR A PLAQUES OU TUBULAIRE

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle absence de fuite						P		
Contrôle des températures du primaire et du secondaire						P		
Contrôle des presses étoupe des vannes						P		
Manœuvres des vannes d'isolement						P		
Contrôle du calorifuge						P		
Contrôle de la perte de charge primaire et secondaire						P		
Nettoyage du filtre								Selon besoin
Détartrage mécanique ou chimique si nécessaire								Selon besoin

4.3 BALLON EAU CHAUDE SANITAIRE OU PREPARATEUR ECS

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle absence de fuite				P				
Contrôle du point de consigne > 55°C				P				
Chasse rapide en partie basse				P				
Contrôle de la régulation					P			
Contrôle du bon fonctionnement des thermomètres					P			
Contrôle de la soupape de sécurité					P			
Contrôle de l'isolement et de l'intensité des résistances électriques					P			Pour les ballons électriques
Contrôle et détartrage des faisceaux ou des résistances électrique					P			
Remplacement de l'anode								Pour les ballons électriques. Tous les 2 ans
Nettoyage interne, désinfection chimique, contrôle des parois internes et nettoyage des résistances électriques ou des faisceaux							P	
Prélèvement et analyse légionnelles							P	Traitement correctif si nécessaire (Stockage, bouclage, point le plus éloigné)

5 FROID

5.1 GROUPE FROID, VRV ET POMPE A CHALEUR

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle de la disponibilité	E				P			
Contrôle des pressions HP/BP	E				P			
Relevé des températures d'eau en entrée/sortie du condenseur	E				P			
Relevé des températures d'eau en entrée/sortie de l'évaporateur	E				P			
Relevé des compteurs horaires					P			
Contrôle du niveau de pression d'huile					P			
Contrôle de l'état anhydre du circuit					P			
Contrôle du système de préchauffage					P			
Contrôle du fonctionnement général						P		
Contrôle de la charge en fluide frigorigène						P		
Contrôle des pertes de charge du condenseur et de l'évaporateur						P		
Essai des pressostats HP/BP						P		
Essai de la sonde de présence d'eau évaporateur						P		
Essai du thermostat antigel						P		
Contrôle des intensités absorbées						P		
Contrôle de l'étanchéité des circuits frigorifiques						P		
Contrôle des connexions électriques des compresseurs							P	
Contrôle de l'isolement des compresseurs							P	
Contrôle du déshydrateur							P	
Test de l'acidité de l'huile							P	
Contrôle des plots antivibratiles							P	
Contrôle des manchons de dilatation							P	
Vidange en fonction des nombres d'heures de fonctionnement ou du résultat négatif des tests d'acidité							Pc	
Contrôle de l'état des calorifuges							P	
Mesure des performances							P	
Maintenance constructeur							P	

5.2 TOUR AEROREFRIGERANTE (TAR)

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle de l'étanchéité générale de la tour (bac ; corps etc...)	E			P				
Contrôle du niveau d'eau	E			P				
Contrôle évacuation des eaux de rejet	E			P				
Contrôle de fonctionnement et du débit déconcentration	E			P				
Contrôle des échauffements des paliers et des roulements					P			
Graissage des paliers moteur et ventilateur						P		
Vérification de l'alignement des poulies moteur et ventilateur						P		
Mesure des intensités absorbées						P		
Contrôle des dispositifs de traitement de l'eau					P			
Vidange, nettoyage et désinfection Bac , buse , paroi interne							P	
Contrôle corrosion et retouches de peinture							Pc	
Analyse légionnelles				P				Suivant la réglementations en vigueur : Si le résultat des analyses légionnelles est supérieur au seuil réglementaire alors une désinfection et un nettoyage doivent être effectués selon le cas Analyse à réaliser avant le 15 de chaque mois.
Renseigner le classeur de suivi légionnelle				P				

5.3 CLIMATISEUR MONOSPLIT ET MULTISPLITS

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle de l'état général	E				P			
Contrôle du fonctionnement de la régulation et des sécurités					P			
Contrôle du fonctionnement du thermostat					P			
Contrôle de la commande Chaud/Froid/Vitesse ventilateur					P			
Contrôle des connexions électriques							P	
Contrôle de l'état des câbles							P	
Split unité intérieure								Cassettes plafonnières, murales ou encastrées...
Contrôle de la batterie évaporateur						P		
Contrôle de l'écoulement et pompe de relevage éventuelle						P		
Nettoyage du bac à condensât						P		
Contrôle du filtre et remplacement si nécessaire					P			
Nettoyage et dépoussiérage du ventilateur						P		
Contrôle de l'intensité du ventilateur						P		
Contrôle de la tension du ventilateur en fonctionnement						P		
Contrôle du fonctionnement normal de la batterie électrique						P		
Contrôle du thermostat de sécurité						P		
Nettoyage complet de l'unité intérieure						P		
Split unité extérieure								
Contrôle de la charge frigorifique et de l'étanchéité du circuit						P		
Contrôle de l'acidité du fluide frigorigène						P		
Contrôle du filtre déshydrateur						P		
Contrôle des pressions HP/BP						P		
Contrôle des pressostats HP/BP (Chaîne de sécurité)						P		
Contrôle de l'intensité et l'isolement du compresseur						P		
Contrôle de la tension du compresseur en fonctionnement						P		
Contrôle de l'état du calorifuge						P		
Contrôle du pressostat sécurité haute pression						P		

5.4 UNITÉ INTERIEURES ET CASSETTE PLAFONNIERE

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle de l'état général	E						P	
Contrôle du filtre et remplacement si nécessaire							P	
Contrôle du fonctionnement des commutateurs Chaud/Froid/Ventilateur							P	
Contrôle et dépoussiérage de la batterie évaporateur avec désinfection							P	
Vérification de l'étanchéité des joints et des flexibles							P	
Contrôle de l'écoulement et pompe de relevage éventuelle							P	
Nettoyage du bac à condensât							P	
Contrôle et dépoussiérage du moto ventilateur							P	
Nettoyage complet de l'unité intérieure							P	

5.5 POMPE

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle état de fonctionnement	E				P			
Contrôle de l'absence des fuites et des garnitures	E				P			
Permutation des pompes selon temps de fonctionnement	E				P			
Contrôle du fonctionnement du clapet					P			
Contrôle de l'état de l'accouplement et de sa protection mécanique						P		
Contrôle de la boîte à bornes moteur						P		
Contrôle de l'intensité absorbée et de l'isolement du moteur						P		
Contrôle des liaisons équipotentielles de masse						P		
Dépoussiérage du ventilateur de refroidissement du moteur						P		
Relevé du delta P de la pompe						P		
Contrôle des roulements et des paliers						P		
Contrôle des garnitures mécaniques, resserrage des presses étoupes, remplacement éventuel					P			
Contrôle de l'alignement du moteur et de la pompe						P		
Contrôle de la fixation et des supports antivibratiles						P		

6 VENTILATION

6.1 CENTRALE DE TRAITEMENT D'AIR

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle de la disponibilité de fonctionnement	E				P			
Contrôle des points de consignes	E				P			
Relevé des températures d'air neuf et de soufflage	E				P			
Contrôle de la position des volets et registres					P			
Contrôle de l'écoulement des condensats					P			
Contrôle de la perte de charge des filtres et préfiltres					P			
Contrôle de l'intérieur du caisson et du fonctionnement de l'éclairage					P			
Consignation des interventions dans le livret d'entretien CTA								Suivant intervention
Relevé du compteur d'appoint du dispositif humidificateur					P			
Nettoyage extérieur complet du caisson						P		
Nettoyage intérieur complet du caisson, ventilateurs, batteries, registres...						P		
Contrôle de l'état des soufflets et plots antivibratiles						P		
Contrôle de la fixation des appareils de mesure et des liaisons équipotentielles						P		
Contrôle presses étoupes, vannes, servomoteur et accessoires						P		
Contrôle des raccordements sur la boîte à bornes						P		
Contrôle de l'intensité et de l'isolement du moteur de ventilation						P		
Contrôle de l'état de la tension des courroies						P		
Contrôle de l'alignement des poulies						P		
Contrôle des roulements et graissage des paliers						P		
Contrôle de la fixation des volutes						P		
Contrôle de la cohérence des appareils de mesure						P		
Contrôle de l'intensité et de l'isolement des différents étages de la batterie électrique						P		
Essai des sécurités de la batterie électrique						P		
Contrôle du bon écoulement des eaux de récupération des condensats batterie eau froide						P		
Nettoyage et désinfection du bac de récupération des condensats						P		Selon les préconisations du constructeur

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Essais du thermostat antigel et contrôle des asservissements						P		
Contrôle de l'étanchéité des batteries						P		
Graissage des registres et contrôle des motoréducteurs						P		
Relevé des pertes de charge du circuit eau batteries						P		
Lavage ou remplacement des préfiltres					P			Remplacement semestriel à minima
Nettoyage ou remplacement des filtres					P			Si la perte de charge est supérieure à la recommandation du constructeur Remplacement annuel à minima
Relevé de la perte de charge avant et après le remplacement des filtres	E				P			
Contrôle de l'étanchéité					P			
Dépoussiérage des cartes ou des régulateurs						P		
Contrôle serrage des connexions						P		
Vérification des points de consignes	E					P		
Vérification des valeurs de gain en proportionnel, intégral et dérivé						P		
Contrôle de l'état de fonctionnement des actionneurs						P		
Contrôle de l'état et de la cohérence des indications des capteurs						P		
Contrôle des lois de régulations						P		
Mesure et enregistrement des performances						P		
Mesure et enregistrement de la pression statique ou de la vitesse d'air aux points caractéristiques et du débit global minimal d'air neuf						P		

6.2 CAISSON DE SOUFFLAGE OU D'EXTRACTION (VMC)

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle disponibilité de fonctionnement	E				P			
Contrôle de la position des volets et registres					P			
Contrôle de l'intérieur du caisson					P			
Contrôle des raccordements sur la boîte à bornes du moteur						P		
Contrôle de l'intensité et de l'isolement du moteur de ventilation						P		
Contrôle de l'état de la tension des courroies						P		
Contrôle de l'alignement des poulies						P		
Contrôle des roulements et graissage des paliers						P		
Contrôle de la fixation des volutes						P		
Graissage des registres et contrôle des motoréducteurs						P		
Contrôle de l'état des soufflets et plots antivibratiles						P		
Contrôle de la fixation des appareils de mesure et des liaisons équipotentielles						P		
Mesure et enregistrement du débit global minimal d'air extrait de l'installation						P		
Nettoyage intérieur complet du caisson, ventilateurs, registres...						P		
Nettoyage intérieur complet du circuit de récupération de chaleur si existant						P		
Mesure et enregistrement de la pression statique ou de la vitesse d'air aux points caractéristiques de l'installation						P		
Nettoyage et dégraissage des conduits, des filtres et de la volute							P	

6.3 CAISSON DE MELANGE ET CAISSON TERMINAL

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Vérification du fonctionnement des leviers des registres					P			
Contrôle du fonctionnement des servomoteurs et des motoréducteurs					P			
Contrôle d'étanchéité à l'air					P			
Lubrification de la tringlerie et des axes					P			
Nettoyage et dépoussiérage de l'intérieur des caissons et des lames					P			
Resserrage des vis de blocage et des lames					P			
Vérification des peintures et revêtements intérieurs							P	

6.4 VENTILO-CONVECTEUR

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle de l'état général	E			P				
Contrôle du filtre et remplacement si nécessaire						P		
Contrôle du fonctionnement des commutateurs Chaud/Froid/Ventilateur						P		
Contrôle du bon fonctionnement de la régulation et des électrovannes						P		
Contrôle des connexions électriques						P		
Contrôle et dépoussiérage du moto ventilateur						P		
Contrôle et dépoussiérage des batteries						P		
Contrôle évacuation et pompe de relevage éventuelle						P		
Nettoyage du bac à condensât						P		
Contrôle calorifuge et état extérieur						P		
Contrôle du fonctionnement normal de la batterie électrique						P		
Contrôle du thermostat de sécurité						P		
Contrôle de l'encombrement						P		

6.5 RIDEAU D'AIR CHAUD

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle de l'état général	E			P				
Mesure de l'intensité absorbée							P	
Mesure de l'isolement électrique							P	
Contrôle de l'état et du fonctionnement du ventilateur							P	
Contrôle de l'état externe de la batterie							P	
Contrôle de la régulation							P	
Nettoyage des ailettes de la batterie							P	
Nettoyage du ventilateur							P	
Purge d'air							P	

6.6 AEROTHERMES

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle de l'état général							P	
Mesure de l'intensité absorbée							P	
Mesure de l'isolement électrique							P	
Contrôle de l'état et du fonctionnement du ventilateur							P	
Contrôle de l'état externe de la batterie							P	
Contrôle de la régulation							P	
Nettoyage des ailettes de la batterie							P	
Nettoyage du ventilateur							P	
Purge d'air							P	

7 ELECTRICITE

7.1 ARMOIRE ELECTRIQUE, ARMOIRE DE COMMANDE ET TABLEAU DIVISIONNAIRE

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Contrôle de la disponibilité et état des voyants, remplacement si nécessaire	E				P			
Contrôle position Auto/Arrêt/Manu	E				P			
Contrôle du fonctionnement de l'éclairage intérieur	E				P			
Essai Auto/Arrêt/Manu							P	
Essai arrêt d'urgence							P	
Contrôle de la présence du schéma dans l'armoire électrique. Remise à jour du schéma si nécessaire	E						P	
Contrôle de l'intensité et de l'équilibrage des phases							P	
Essai des disjoncteurs différentiels							P	
Essai des reports et télécommandes GTB							P	
Contrôle cohérence des indicateurs de mesure en façade							P	
Suivi de la procédure de consignation							P	
Contrôle du serrage des connexions							P	
Contrôle du calibrage des fusibles par rapport au schéma							P	
Contrôle du réglage des relais thermiques par rapport au schéma							P	
Contrôle des temporisations							P	

Contrôle du pouvoir coupe circuit des disjoncteurs par rapport au schéma							P	
Contrôle des liaisons équipotentielles							P	
Contrôle état des goulottes							P	
Contrôle état des presse-étoupes							P	
Contrôle fixation de l'armoire							P	
Nettoyage et dépoussiérage de l'armoire							P	
Contrôle thermographique infrarouge							P	
Suivi de la procédure de déconsignation							P	

7.2 AUTOMATES ET SUPERVISEUR GTB

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Mises à jour des programmes	E						P	
Sauvegarde des logiciels							P	
Optimisation des calendriers et des heures de fonctionnement	E						P	
Optimisation des courbes et lois de fonctionnement	E						P	
Mise à jour des synoptiques							P	
Contrôle du serrage des connexions automates							P	
Nettoyage et dépoussiérage du stockeur							P	
Maintenance constructeur							SB	

8 COMPTEURS ET SONDES

Description	R	H	SB	M	T	S	A	Remarques
Relevé des compteurs				P				Compteurs gaz, élec, appoint d'eau et ECS.
Vérification des valeurs relevées sur le compteur et sur la GTC ou plateforme connectée							P	
Etalonnage et recalibrage des compteurs et des sondes CO2 connectées			P				P	Remplacement des piles si besoin
Suivi d'un tableau de bord				P				